**УТВЕРЖДАЮ**

**И.О. ПРОРЕКТОРА ПО УМР**

**Е.Ю. Калиничева**

**График пересдач задолженностей**

**обучающимися 4 курса экономического факультета**

***в весеннюю сессию 2019/2020 учебного года***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Направление подготовки 38.03.02 Менеджмент*** | | | | |
| ***Группа БМ(мо)-461*** | | | | |
| Наименование дисциплины | 1 пересдача | Ф.И.О. преподавателя | 2 пересдача | комиссия |
| Стратегический менеджмент | 22.05.2020 г. 15.10 | Алпатов А.В., Ловчикова Е.И. | 26.05.2020  15.10 | Состав комиссии определяется заведующим кафедрой |
| Экономическая оценка инвестиционных проектов | 25.05.2020 г. в 15.10 | Зверева Г.П.,  Алпатов А.В. | 28.05.2020  15.10 | Состав комиссии определяется заведующим кафедрой |
| ***Направление подготовки 38.03.01 Экономика*** | | | | |
| ***Группа БЭ(б)-461*** | | | | |
| Бухгалтерский управленческий учет | 25.05.2020 г. в 15.10 | Акимова Н.В.  Шабанникова Н.Н. | 27.05.2020  15.10 | Состав комиссии определяется заведующим кафедрой |
| Учет затрат, калькулирование и бюджетирование в отраслях производственной сферы | 26.05.2020 г. в 15.10 | Акимова Н.В.  Шабанникова Н.Н. | 28.05.2020  15.10 | Состав комиссии определяется заведующим кафедрой |
| ***Группа БЭ(ф)-462*** | | | | |
| Оценка бизнеса | 25.05.2020 г. в 15.10 | Сидорин А.А.  Дударева А.Б. | 27.05.2020  15.10 | Состав комиссии определяется заведующим кафедрой |
| Инвестиционная стратегия | 26.05.2020 г. в 15.10 | Кожанчикова Н.Ю.  Ажлуни А.М. | 28.05.2020  15.10 | Состав комиссии определяется заведующим кафедрой |

**Декан экономического факультета \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.В. Бураева**

**Начальник УМУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.И. Дедкова**