

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Масалов Владимир Николаевич
Должность: ректор
Дата подписания: 03.10.2023 09:45:34
Уникальный идентификатор:
f31e6db16690784ab6b50e564da26971fd24641c

Аннотации рабочих программ практик

Направление подготовки: 35.03.06 Агроинженерия

Направленность: Технический сервис в агропромышленном комплексе

Год начала подготовки: 2023

Аннотация рабочей программы учебной практики

«Практика по управлению сельскохозяйственной техникой»

1. Цели и задачи практики

Цель учебной практики «Практика по управлению сельскохозяйственной техникой» - дать практические навыки, опыт практической работы по решению вопросов организации работы МТП, в обеспечении знаний обучающихся по вопросам управления мобильными и стационарными сельскохозяйственными агрегатами, технологии производства полевых механизированных работ, техническому обслуживанию МТП и сельскохозяйственных агрегатов, а также вождению тракторов, самоходных машин, агрегатов и комбайнов.

Задачи практики:

- приобретение умений по выполнению операций технического обслуживания;
- приобретение практических навыков по подготовке трактора и комбайна к работе, пуску двигателя;
- освоение приемов управления тракторами различных марок, зерноуборочными и специальными комбайнами, комплектования и управления машинно-тракторными агрегатами.

2. Место практики в структуре ОПОП

Практика относится к Блоку 2 «Практика» обязательной части учебного плана по направленности «Технический сервис в агропромышленном комплексе».

3. Требования к результатам освоения практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование у обучающихся следующих профессиональных компетенций и их индикаторов: ПК-3.1 - Демонстрирует знания конструкции сельскохозяйственной техники и оборудования; ПК-3.2 - Способен рассчитывать эксплуатационные показатели сельскохозяйственной техники и оборудования; ПК-3.3 - Способен принимать решение по совершенствованию конструкции сельскохозяйственной техники и оборудованию.

4. Общая трудоемкость практики - 12 зачетных единиц (432 академических часов).

5. Форма итогового контроля – зачет с оценкой.

Аннотация рабочей программы учебной практики

«Технологическая (проектно-технологическая) практика»

1. Цели и задачи практики

Цель учебной практики «Технологическая (проектно-технологическая) практика» - знакомство с оборудованием; получение первичных профессиональных умений и навыков по слесарным операциям; изучение безопасных приемов работ в механической и слесарной мастерских; получение необходимых знаний и навыков для обеспечения правильного подбора материалов и способов получения заготовок, а также последующей их обработке; изучение правил техники безопасности.

Задачи учебной практики:

- ознакомления с основами организации и получения практических навыков по

выполнению слесарных и сборочно-разборочных работ.

2. Место практики в структуре ОПОП

Практика относится к Блоку 2 «Практика» обязательной части учебного плана по направленности «Технический сервис в агропромышленном комплексе».

3. Требования к результатам освоения практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование у обучающихся следующих профессиональных компетенций и их индикаторов: ПК-1.1 - Демонстрирует навыки сбора исходных данных для проектирования технических средств и технологических процессов; ПК-1.2 - Демонстрирует знания в области проектирования технических средств и технологических процессов; ПК-5.1 - Демонстрирует знания закономерностей резания материалов, способов и режимов обработки, металлорежущих станков и инструментов; ПК-5.2 - Обоснованно выбирает материал, способы получения заготовок, назначает вид обработки для получения требуемых свойств деталей; ПК-5.3 - Обладает навыками разработки современных технологий изготовления и восстановления деталей.

4. Общая трудоемкость практики - 9 зачетных единиц (324 академических часа).

5. Форма итогового контроля – зачет с оценкой.

Аннотация

рабочей программы производственной практики

«Технологическая (проектно-технологическая) практика»

1. Цели и задачи практики

Цель производственной практики «Технологическая (проектно-технологическая) практика» - закрепление и углубление теоретических знаний и приобретение практических навыков, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности по технологиям обработки материалов в машиностроении; конструкциям и наладкам металлорежущих станков, приспособлений и инструментов; организации и методам ремонта машин, технологического и перерабатывающего оборудования предприятий агропромышленного комплекса; эффективному использованию, техническому обслуживанию, ремонту и хранению сельскохозяйственной техники.

Задачи практики:

- сбор информации о структуре управления предприятием; изучение организации труда на предприятии; анализ существующих заготовительных процессов и выбор рационального способа получения заготовок;
- изучение типовых технологических процессов изготовления деталей;
- назначение режимов резания и норм времени при изготовлении деталей; определение технического состояния машин; проведение дефекта деталей;
- назначение способов восстановления изношенных рабочих поверхностей деталей;
- выполнение операций технологических процессов диагностирования, технологического обслуживания, разборки и очистки, ремонта, восстановления рабочих поверхностей изношенных деталей, сборки, окраски, и обкатки машин;
- сбор материала для выполнения курсовых проектов и выпускной квалификационной работы по заданию руководителя.

2. Место практики в структуре ОПОП

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2 «Практика» учебного плана по направленности «Технический сервис в агропромышленном комплексе».

3. Требования к результатам освоения практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование у обучающихся следующих профессиональных компетенций и их индикаторов: ПК-1.1 - Демонстрирует навыки сбора исходных данных для проектирования технических средств и

технологических процессов; ПК-1.2 - Демонстрирует знания в области проектирования технических средств и технологических процессов; ПК-2.1 - Демонстрирует знания нормативной документации по ремонту и восстановлению изношенных деталей машин; ПК-2.2 - Способен осуществлять разборку, сборку узлов и механизмов и восстановление их работоспособности; ПК-2.3 - Демонстрирует навыки ремонта и восстановления изношенных деталей машин.

4. Общая трудоемкость практики - 9 зачетных единиц (324 академических часа).

5. Форма итогового контроля – зачет с оценкой.

Аннотация рабочей программы производственной практики «Преддипломная практика»

1. Цели и задачи практики

Цель производственной практики «Преддипломная практика» - подготовка обучающегося к решению организационно-технологических задач на производстве; сбор материала для выполнения ВКР и закрепление теоретических знаний, практических навыков и умения самостоятельно ставить и решать практические задачи, связанные с техническим сервисом техники в АПК.

Задачи практики:

- закрепление и углубление приобретённых в процессе обучения знаний, умений и навыков и применение их в практической деятельности по организации технического сервиса техники;

- формирование устойчивого интереса к профессиональной деятельности в сфере ресурсосберегающих технологий, потребности к самообразованию и творческому подходу;

- приобретение навыков самостоятельной научно - исследовательской работы в условиях конкретного предприятия;

- сбор по заданию руководителя ВКР необходимых материалов для ее выполнения; анализ структуры, состава и производственной деятельности конкретного предприятия; разработка творческих решений по тематике ВКР;

- анализ состояния безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды на предприятии.

На практику обучающиеся направляются, зная тему ВКР, поэтому основные задачи практики каждому обучающемуся уточняются руководителем ВКР и полностью зависят от выбранной темы.

2. Место практики в структуре ОПОП

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2 «Практика» учебного плана по направленности «Технический сервис в агропромышленном комплексе».

3. Требования к результатам освоения практики

Процесс прохождения практики направлен на формирование у обучающихся следующих профессиональных компетенций и их индикаторов: ПК-1.1 - Демонстрирует навыки сбора исходных данных для проектирования технических средств и технологических процессов; ПК-1.2 - Демонстрирует знания в области проектирования технических средств и технологических процессов; ПК-1.3- Способен оценивать эффективность разработанных технических средств и технологических процессов производства; ПК-2.1 - Демонстрирует знания нормативной документации по ремонту и восстановлению изношенных деталей машин; ПК-2.3 - Демонстрирует навыки ремонта и восстановления изношенных деталей машин.

4. Общая трудоемкость практики - 6 зачетных единиц (216 академических часов).

5. Форма итогового контроля – зачет с оценкой.